

RENIVELACION EN LA COMUNIDAD SANGERMAN

COMENTARIOS Y/O  
OBSERVACIONES

REPORTE FOTOGRÁFICO:

INICIO/TERMINO:

16 DE MAYO DEL 2024

16 DE MAYO DEL 2024

CONCEPTO:

- CALLE TAMAULIPAS  
2,000 M2
- CALLE NUEVO LEON  
1,825 M2



CALLE TAMAULIPAS



CALLE NUEVO LEON